

# Lieferprogramm

## Kaltgewalzte Stähle

### Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte

<b>Dicke</b>	ab 0,40 - 3,00 mm
<b>Breite</b>	bis 2.000 mm

### Güten

#### Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10130	Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung A 80
		Rm N /mm <sup>2</sup>	Re N /mm <sup>2</sup> max.	% mind.
DC 01	1.0330	270 - 410	280	28
DC 03	1.0347	270 - 370	240	34
DC 04	1.0338	270 - 350	210	38
DC 05	1.0312	270 - 330	180	40
DC 06	1.0873	270 - 350	170	41

#### Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10268	Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung A 80
		Rm N /mm <sup>2</sup>	Re N /mm <sup>2</sup> max.	% mind.
HC 260 LA	1.0480	340 - 420	240 - 310	27
HC 300 LA	1.0489	370 - 470	280 - 360	24
HC 340 LA	1.0548	400 - 500	320 - 410	22
HC 380 LA	1.0550	430 - 550	350 - 450	20
HC 420 LA	1.0556	460 - 580	390 - 500	18

### Feinbleche zum Emaillieren

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10209	Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung A 80
		Rm N /mm <sup>2</sup>	Rel N /mm <sup>2</sup> max	% mind.
DC 01 EK	1.0390	270 - 390	270	30
DC 04 EK	1.0392	270 - 350	220	36
DC 06 EK	1.0869	270 - 350	190	38
DC 03 ED	1.0399	270 - 370	240	34
DC 04 ED	1.0394	270 - 350	210	38
DC 06 ED	1.0872	270 - 350	190	38

### Oberflächen

#### Oberflächenkörnung

m = matt	Ra > 0,6 ≤ 1,9 μ
b = bes. glatt	Ra ≤ 0,4 μ
g = glatt	Ra ≤ 0,9 μ
r = rau	Ra > 1,6 μ

#### Oberflächenarten

A = normale Oberfläche
B = beste Oberfläche

#### Nachbehandlung

geölt
ungeölt