

Lieferprogramm

Elektrolytisch verzinkte Stähle

Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte

Dicken ab 0,40 - 3,00 mm

Güten

Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10152	Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung A 80
		Rm N /mm ²	Re N /mm ² max.	% mind.
DC 01 + ZE	1.0330	270 - 410	280	28
DC 03 + ZE	1.0347	270 - 370	240	34
DC 04 + ZE	1.0338	270 - 350	220	37
DC 05 + ZE	1.0312	270 - 330	200	39
DC 06 + ZE	1.0873	270 - 350	180	41

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10268	Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung A 80
		Rm N /mm ² mind.	Rel N /mm ²	% mind.
H 260 LA	1.0480	340 - 420	240 - 310	27
H 300 LA	1.0489	370 - 470	280 - 360	24
H 340 LA	1.0548	400 - 500	320 - 410	22
H 380 LA	1.0550	430 - 550	360 - 460	20
H 420 LA	1.0556	460 - 580	400 - 500	18

Oberflächen

Oberflächenarten

A = normale Oberfläche

B = beste Oberfläche

Oberflächenbehandlung

P = Phosphatiert

PC = Phosphatiert und chemisch passiviert

PCO = Phosphatiert, chemisch passiviert und geölt

PO = Phosphatiert und geölt

C = Chemisch passiviert

CO = Chemisch passiviert und geölt

O = geölt

U = Ohne Oberflächenbehandlung

Zinkauflagen (Beidseitig verzinkt)

Zinkauflage	μ je Seite	g/m^2 je Seite
ZE 25/25	2,5	18
ZE 50/50	5,0	36
ZE 75/75	7,5	54
ZE 100/100	10,0	72

Zinkauflagen (Einseitig verzinkt)

Zinkauflage	μ je Seite	g/m^2 je Seite
ZE 25/0	2,5	18
ZE 50/0	5,0	36
ZE 75/0	7,5	54
ZE 100/0	10,0	72